

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Klucz dynamometryczny precyzyjny serii T21



23/12

OPIS PRODUKTU

Klucz dynamometryczny precyzyjny umożliwiający dokręcanie wyłącznie w prawą stronę z dokładnością $\pm 3\%$. Do każdego klucza dołączone jest świadectwo kalibracji wykonane zgodnie z PN ISO 6789:2017 na certyfikowanym przyrządzie pomiarowym. Każdy klucz dynamometryczny zapakowany jest w plastikową kasetę.

Specyfikacja:	T21025N	T21050N	T21101N	T21200N	T21340N	T21750N	T211000N
Zakres:	5-25Nm	10-50Nm	20-100Nm	40-200Nm	60-340Nm	150-750Nm	200-1000Nm
Napęd:	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"
Ilość zębów:	48 zębów	48 zębów	48 zębów	48 zębów	48 zębów	48 zębów	48 zębów
Dokładność:	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$
Podziałka:	0.1	0.25	0.5	0.5	1.0	2.5	2.5
Waga:	0.76kg	0.988kg	0.998kg	1.36kg	1.73kg	5.85kg	7.426kg

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ustawianie wartości momentu:

- Przekręć w lewo blokadę znajdującą się na końcu uchwyty (Rys. 1: w lewo – odblokowanie).
- Pokręcając końcową częścią uchwyty nastawić żądaną wartość momentu – widoczny w okienku (Rys. 2).
- UWAGA: PODCZAS NASTAWIANIA MOMENTU NIE PRZEKRACZAĆ MAKSYMALNEGO MOMENTU DANEGO KLUCZA. PRZEKROCZENIE MAKSYMALNEJ WARTOŚCI MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE NARZĘDZIA!
- Zablokuj klucz przekręcając w prawo blokadę na końcu uchwyty (Rys. 3: w prawo – zablokowanie).
- UWAGA: NIEWŁAŚCIWE ZABLOKOWANIE RĘKOJĘŚCI MOŻE DOPROWADZIĆ DO USZKODZENIA KLUCZA.



Rys. 1



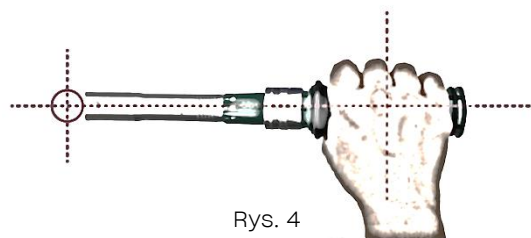
Rys. 2



Rys. 3

Korzystanie z klucza dynamometrycznego:

- Po ustawieniu parametrów klucza można przystąpić do pracy. Chwycić za rękojeść klucza (Rys. 4) i stopniowo (bez wykonywania gwałtownych ruchów czy szarpnięć) zwiększać siłę nacisku na klucz, aż do momentu usłyszenia dźwięku „klik”. UWAGA: PO USŁYSZENIU DŹWIĘKU „KLIK” NIE MOŻNA CIĄGNĄĆ DALEJ – MOŻLIWE USZKODZENIE KLUCZA LUB ODKSZTAŁCENIE DOKRĘCANEGO ELEMENTU!
- Siłę z jaką jest naciskany klucz należy dostosować do wartości ustawionego momentu – im większy moment ustawiony, tym większa powinna być użyta siła.
- Po zakończeniu korzystania z klucza należy ustawić wartość „STOP”. UWAGA: PODCZAS ZEROWANIA KLUCZA NIE PRZEKRACZAĆ POZYCJI „STOP”.



Rys. 4

Uwagi:

- Klucze serii T21 służą do dokręcania wyłącznie w prawą stronę.
- Klucza nie wolno używać do odkręcania śrub oraz jako grzechotki.
- Przy pierwszym użyciu lub po długim okresie nieużywania klucza, należy kilkakrotnie, wstępnie użyć klucz w celu przesmarowania mechanizmu.
- Kiedy klucz nie jest używany należy ustawić wartość „STOP” w celu zluźnienia śruby.
- Klucza nie wolno czyścić benzyną lub rozpuszczalnikiem.
- Każdy klucz serii T21 jest skalibrowany wg PN ISO 6789:2017 i jego dokładność wynosi $\pm 3\%$.
- Zaleca się kontrolę klucza przynajmniej raz w roku lub co 5000 operacji.

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
e-mail: techsam@jonnesway.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego