

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Zestaw do wykręcania urwanych śrub AIO20092



24/01

OPIS PRODUKTU

Zestaw umożliwia wykręcenie urwanych śrub lub szpilek w rozmiarach od M5 do M16.

Zawartość zestawu: [Tabela nr 1]

Nr części	Opis	Nr części	Opis
1D	Wiertło HSS 1/8" [3.175mm]	G3	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 11/32" [8.73mm]
2D	Wiertło HSS 3/16" [4.76mm]	G4	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 3/8" [9.53mm]
3D	Wiertło HSS 1/4" [6.35mm]	G5	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 13/32" [10.32mm]
4D	Wiertło HSS 5/16" [7.94mm]	G6	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 7/16" [11.11mm]
5D	Wiertło HSS 11/32" [8.73mm]	G7	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 15/32" [11.91mm]
1P	Trzpień nr 1	G8	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 1/2" [12.70mm]
2P	Trzpień nr 2	G9	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 17/32" [13.49mm]
3P	Trzpień nr 3	G10	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 9/16" [14.29mm]
4P	Trzpień nr 4	N1	Nakrętka nr1
5P	Trzpień nr 5	N2	Nakrętka nr2
G1	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 9/32" [7.14mm]	N3	Nakrętka nr3
G2	Tuleja prowadząca \varnothing_{zewn} 5/16" [7.94mm]	N4	Nakrętka nr4
		N5	Nakrętka nr5

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Zestaw umożliwia wykręcenie urwanych śrub i szpilek niezależnie od tego czy pozostały element wystaje ponad powierzchnię, czy też znajduje się wewnątrz otworu. Dzięki zastosowaniu tulei prowadzących możliwe jest dokładne wycentrowanie wiertła i trzpienia wykręcającego a co eliminuje ryzyko uszkodzenia elementów.

Schemat pracy:

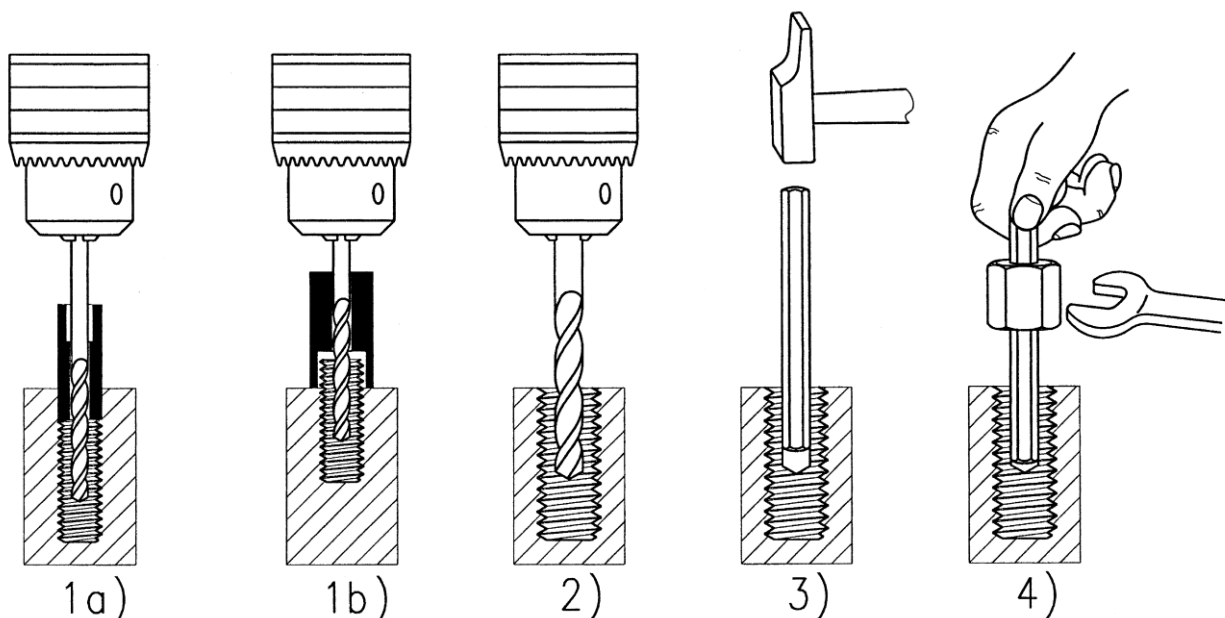
- W przypadku zabezpieczonych śrub zalecane jest wstępne użycie odrdzewiaczy.
- Korzystając z tabeli nr 2 dobrać odpowiednią tuleję prowadzącą:
 - w przypadku kiedy urwana śruba znajduje się wewnątrz otworu i nie wystaje ponad powierzchnię (rys. 1a) średnica zewnętrzna tulei powinna być mniejsza niż średnica otworu ,
 - w przypadku kiedy urwany element wystaje ponad powierzchnię (rys. 1b) średnica wewnętrzna tulei powinna być większa niż średnica wykręcanego elementu.
- Korzystając z tabeli nr 3 wybrać odpowiednią średnicę wiertła do nawiercania wstępnego i rozwiercania (rys. 2).
- W wywiercony otwór należy wbić odpowiedni trzpień wykręcający dobrany wg tabeli nr 3 (rys. 3).
- Do trzpienia dobrać odpowiednią nakrętkę wg tabeli nr 3.
- Wykręcić urwany element.

Dobór tulei prowadzących: [Tabela nr 2]

Nr tulei	Średnica zewnętrzna		Średnica wiertła	
	cale	mm	cale	mm
G1	9/32	7.14	1/8	3.175
G2	5/16	7.94		
G3	11/32	8.73		
G4	3/8	9.53		
G5	13/32	10.32	3/16	4.76
G6	7/16	11.11		
G7	15/32	11.91		
G8	1/2	12.70		
G9	17/32	13.49	1/4	6.35

Dobór wiertła i trzpienia do wykręcania: [Tabela nr 3]

Rozmiar śruby		Wiercenie wstępne	Rozwiercanie	Trzpień wykręcający	Nakrętka	Rozmiar klucza	
cale	mm					cale	mm
3/16"	M5	-	1/8"	Nr 1	N1	3/8	10
1/4"	M6	-	1/8"	Nr 1	N1	3/8	10
9/32"	M7	1/8"	3/16"	Nr 2	N2	7/16	11
5/16"	M8	1/8"	3,16"	Nr 2	N2	7/16	11
11/32"	M9	3/16"	1/4"	Nr 3	N3	1/2"	13
3/8"	M10	3/16"	1/4"	Nr 3	N3	1/2"	13
7/16"	M12	3/16"	5/16"	Nr 4	N4	9/16"	14
1/2"	M14	1/4"	11/32"	Nr 5	N5	5/8"	17
9/16"	M16	1/4"	11/32"	Nr 5	N5	5/8"	17



WARUNKI GWARANCJI

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewni importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
 al. Warszawska 131
 20-824 Lublin
 tel. +48 81 444 63 73
 e-mail: techsam@jonnesway.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego