

**INSTRUKCJA OBSŁUGI**

Szlifierka pneumatyczna taśmowa
10 x 330mm
JAS-O451

**OPIS PRODUKTU**

DANE TECHNICZNE:

Model:	JAS-O451
Rozmiar taśmy	10 x 330 mm
Prędkość bez obciążenia:	16 000 obr./min
Ciśnienie robocze:	6.2 bar
Przyłącze powietrza:	1/4" GW
Przewód zasilający:	10 mm
Wylot powietrza:	tylny
Średnie zużycie powietrza:	113 l/min
Długość:	320 mm
Waga:	0.95 kg
Poziom hałasu:	94 dBA

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Przeczytać instrukcję obsługi



Nakaz stosowania ochrony oczu



Nakaz stosowania ochrony słuchu



Nakaz stosowania maski przeciwpyłowej



Nakaz stosowania ochrony rąk

MIEJSCE PRACY:

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Bałagan zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
2. Zwracaj uwagę na warunki w miejscu pracy. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
3. Trzymaj dzieci z dala od urządzenia. Dzieci nie powinny znajdować się w miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA:

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz niektórych leków. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do źródła zasilania należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.

4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. Ubieraj się odpowiednio. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcane w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki do podtrzymywania ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

BEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z UŻYCIEM I KONSERWACJĄ:

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione przez autoryzowany serwis narzędzi Jonnesway.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od źródła zasilania. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od źródła zasilania, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.
5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne ustereki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. UWAGA! Narzędzie może być naprawiane jedynie przez autoryzowany serwis narzędzi Jonnesway. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - UWAGI OGÓLNE:

1. Nie wolno używać narzędzi do innych celów, niż do tych, do których zostały przeznaczone.
2. Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
3. Należy dbać o urządzenie wszelkich możliwych zabezpieczeń zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
4. Narzędzie należy utrzymywać w porządku i czystości.
5. W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać przewodów zbrojonych.
6. Przyłączanie i odłączanie przewodu od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
7. Po przyłączeniu przewodu należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
8. Przewody pneumatyczne nie powinny przecinać się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.
9. Używać wyłącznie akcesoriów przeznaczonych do pracy z narzędziami pneumatycznymi. Zabronione jest używanie akcesoriów przeznaczonych do pracy ręcznej.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

1. Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału.
2. Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny. UWAGA! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń czy usterek, nie wolno podejmować pracy. Dopiero po upewnieniu się, że uszkodzenia zostały usunięte, można przystąpić do pracy.
3. Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
4. Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
5. Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - W CZASIE PRACY:

1. Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz narzędziem sąsiada.
2. Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
3. Rozłącz narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane przed zmianą akcesoriów lub regulacją.

NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- przekraczanie wartości ciśnienia w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego,
- samodzielne naprawianie urządzeń,
- regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- montowanie szybkozłącza do narzędzi (wibracje od bicia przewodu ciśnieniowego mogą spowodować jego uszkodzenie oraz poważne zagrożenie dla zdrowia),
- opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym w celu zwiększenia docisku,
- przebywanie w miejscu pracy osób nieletnich, chorych, będących pod wpływem alkoholu lub innych używek.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH - PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

1. Zatrzymać obsługiwane narzędzie, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
2. Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
3. Upewnić się, czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WIBRACJI:

1. Narzędzie wibruje podczas pracy. Regularne i długie narażenie na wibracje może prowadzić do przejściowych lub trwałych urazów, w szczególności dłoni, rąk i ramion.
2. Osoby pracujące regularnie z narzędziami generującymi wibracje muszą być pod stałą kontrolą lekarza i kontrolować, czy nie doszło do urazów w następstwie pracy z narzędziem.
3. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek objawów takich jak: mrowienie, odrętwienie, swędzenie lub sine palce należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.
4. Narzędzie nie może być używane przez:
 - kobiety ciężarne,
 - osoby z zaburzeniami krążenia w dłoniach,
 - osoby, które przeszły urazy,
 - osoby z zaburzeniami układu nerwowego,
 - cukrzyków,
 - osoby z chorobą Raynaud'a.
5. Nie palić podczas pracy z narzędziem. Nikotyna zmniejsza przepływ krwi i zwiększa ryzyko wystąpienia urazów w następstwie narażenia na wibracje.
6. Podczas pracy nosić rękawice robocze ograniczające wpływ wibracji.
7. Zawsze wybierać tryb pracy generujący jak najmniejsze wibracje.
8. Nie używać narzędzia przez zbyt długi czas. Robić częste przerwy w pracy.
9. Nie chwycić narzędzia zbyt mocno. Uchwyt powinien być jak najlżejszy i jednocześnie zapewniać dobrą kontrolę nad narzędziem.
10. Aby zredukować poziom wibracji należy konserwować narzędzie zgodnie z instrukcją. W przypadku wystąpienia nadmiernych wibracji natychmiastowo przerwać pracę.

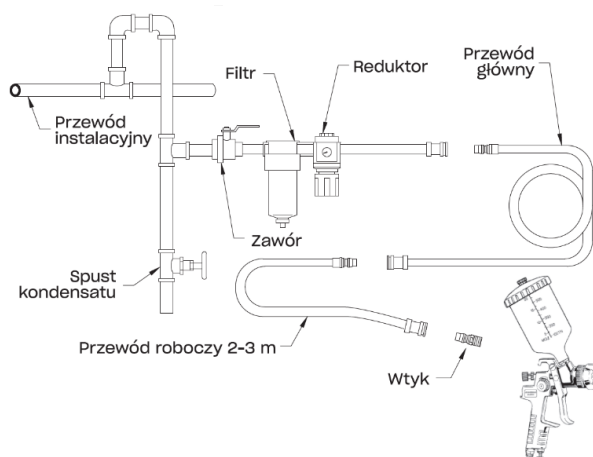
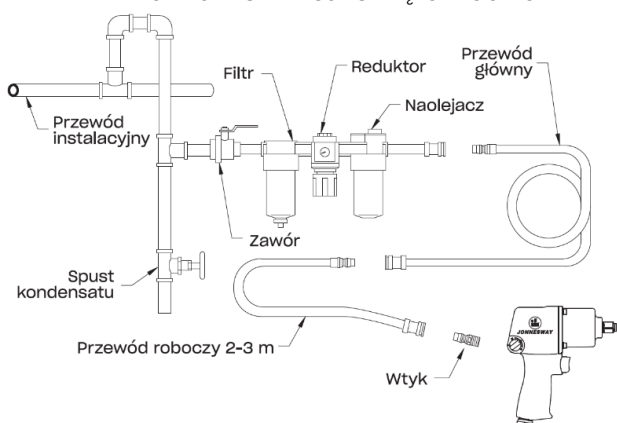
PRZYGOTOWANIE DO PRACY:

1. Narzędzie powinno być zasilane czystym i suchym (bez wody) powietrzem o ciśnieniu 6.2 bar (90 PSI).
2. Nie należy doprowadzać powietrza o ciśnieniu większym niż 6.2 bar (90 PSI), ponieważ spowoduje to szybsze zużycie narzędzia.
3. Narzędzie należy połączyć ze źródłem powietrza zwracając szczególną uwagę na podane w katalogu średnice przewodów i blok przygotowania powietrza.
4. Podczas pracy z narzędziami używać naolejacza, dozownik powinien być ustawiony na podawanie 2 kropli oleju na minutę.
5. Jeżeli zastosowanie naolejacza jest niemożliwe, należy dodać 2 krople oleju we wlot powietrza przed rozpoczęciem pracy.

KONSERWACJA I MAGAZYNOWANIE:

1. Regularna i prawidłowa konserwacja narzędzia zapewni jego prawidłową i długą pracę.
2. Regularnie dokonywać przeglądów narzędzia. Uszkodzone elementy należy naprawić lub wymienić. UWAGA! Narzędzie może być naprawiane jedynie przez autoryzowany serwis narzędzi Jonnesway.
3. Prawidłowo smarować narzędzie. Zawsze dodawać 2 krople oleju we wlot powietrza przed rozpoczęciem pracy i po jej zakończeniu.
4. Do smarowania używać jedynie oleju przeznaczonego do narzędzi pneumatycznych. Inne rodzaje smarów lub olejów mogą doprowadzić do uszkodzenia narzędzia.
5. Narzędzie utrzymywać w czystości, suche i wolne od smaru/oleju.
6. Narzędzie przechowywać w suchym miejscu.
7. Regularnie sprawdzać złącza, mocowania i węże. W razie uszkodzenia jakiegokolwiek elementu skontaktować się z serwisem.

SCHEMAT PRZYKŁADOWEJ INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA:



INSTRUKCJA OBSŁUGI

UWAGA! Narzędzie generuje duży moment obrotowy. Podczas pracy zawsze trzymać narzędzie mocno oburącz i równoważyć siłę zwrotną narzędzia odpowiednią postawą ciała.

- Montaż taśmy:
 - Odłączyć urządzenie od źródła sprężonego powietrza.
 - Wcisnąć napinacz do momentu jego zablokowania. (A)
 - Założyć pasek. Przy zakładaniu zwrócić uwagę na kierunek pracy zaznaczony od wewnętrznej strony paska.
 - Przytrzymując napinacz (tak jak w czynności A) wcisnąć przycisk spustu blokady napinacza po czym delikatnie puszczać napinacz.
 - Jeżeli wszystko jest w dobrym stanie technicznym, można rozpocząć pracę z urządzeniem.
- Podłączyć szlifierkę do źródła zasilania.
- Po wciśnięciu spustu szlifierka zacznie pracować:
 - Włączenie urządzenia: Poprzez wciśnięcie spustu.
 - Wyłączenie urządzenia: Bezpośrednio po zwolnieniu spustu. Narzędzie zatrzymuje się kilka sekund po puszczeniu spustu
- Aby zmienić kąt ustawienia korpusu należy poluzować śrubę zabezpieczającą korpus, po czym ustawić właściwy kąt, a następnie dokręcić śrubę zabezpieczającą korpus.
- W przypadku nierównomiernego ścierania taśmy lub jego niewłaściwej pracy (np. zsuwania) należy ustawić odpowiedni kąt pracy taśmy regulując go za pomocą śruby regulacyjnej paska.
- Jeżeli podczas pracy szlifierka nagle przestanie pracować nie należy zwiększać ciśnienia roboczego powyżej 6.2 bar (90 psi). Wyższe ciśnienie może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia lub poważnych urazów. Należy użyć innego narzędzia.
- Po zakończonej pracy wyłączyć kompresor i odłączyć przewód pneumatyczny od szlifierki. Przechowywać urządzenie w bezpiecznym miejscu.



WARUNKI GWARANCJI

- Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
- Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
- Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
- Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
- Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

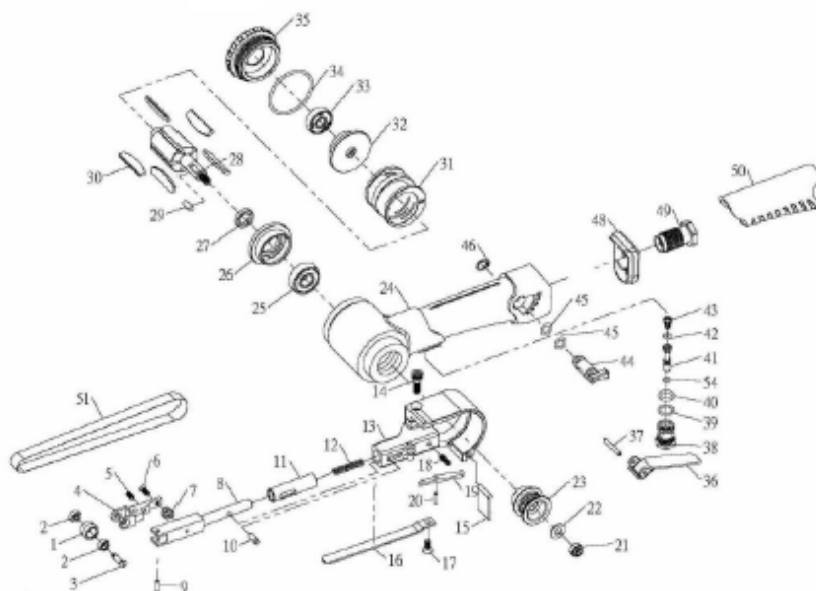
P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
e-mail: techsam@jonnesway.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego

10MM AIR BELT SANDER

ITEM NO.:JAS-0451



NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY	NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
1	JAS-0451-1	IDLE PULLEY	1	28	JAS-0451-28	ROTOR	1
2	JAS-0451-2	BALL BEARING(684ZZ)	2	29	JAS-0451-29	PARALLEL KEY BOTH ENDS ROUND 4x4x5.5	1
3	JAS-0451-3	IDLE PULLEY SCREW	1	30	JAS-0451-30	ROTOR BLADE	5
4	JAS-0451-4	BRACKET 10	1	31	JAS-0451-31	CYLINDER	1
5	JAS-0451-5	SET SCREW (M3x8)	1	32	JAS-0451-32	REAR END PLATE	1
6	JAS-0451-6	HEXAGON SOCKET HEADLESS SET SCREW	1	33	JAS-0451-33	BALL BEARING (608zz)	1
7	JAS-0451-7	SPRING	1	34	JAS-0451-34	O-RING	1
8	JAS-0451-8	TENSION BAR	1	35	JAS-0451-35	CAP	1
9	JAS-0451-9	SPRING PIN(\varnothing 3x10)	1	36	JAS-0451-36	THROTTLE LEVER	1
10	JAS-0451-10	STOPPER PIN	1	37	JAS-0451-37	SPRING PIN(\varnothing 3x20)	1
11	JAS-0451-11	GUARD BUSHING	1	38	JAS-0451-38	VALVE BODY	1
12	JAS-0451-12	TENSION SPRING	1	39	JAS-0451-39	O-RING	1
13	JAS-0451-13	GUARD SUB ASS'Y 11	1	40	JAS-0451-40	O-RING	1
14	JAS-0451-14	HEAD CAP SCREW (M5x15)	1	41	JAS-0451-41	VALVE STEM	1
15	JAS-0451-15	DUST COVER	1	42	JAS-0451-42	O-RING	1
16	JAS-0451-16	SHOE 10	1	43	JAS-0451-43	VALVE SPRING	1
17	JAS-0451-17	HEXAGON SOCKET HEADLESS SET SCREW	1	44	JAS-0451-44	AIR REGULATOR	1
18	JAS-0451-18	STOPPER SPRING	1	45	JAS-0451-45	O-RING	2
19	JAS-0451-19	STOPPER	1	46	JAS-0451-46	EXTERNAL STOP RING	1
20	JAS-0451-20	SPRING PIN(\varnothing 2.5x10)	1	48	JAS-0451-48	EXHAUST DIFFUSER	1
21	JAS-0451-21	HEXAGON NUT (M6)	1	49	JAS-0451-49	INLET BUSHING	1
22	JAS-0451-22	WASHER (M6)	1	50	JAS-0451-50	HOUSING COVER	1
23	JAS-0451-23	DRIVE PULLEY	1	51	JAS-0451-51	GRINDING BELT(#100x10)	1
24	JAS-0451-24	HOUSING	1	52	JAS-0451-52	GRINDING BELT(#80x10)	1
25	JAS-0451-25	BALL BEARING(6000ZZ)	1	53	JAS-0451-53	GRINDING BELT(#120x10)	1
26	JAS-0451-26	FRONT END PLATE	1	54	JAS-0451-54	O-RING	1
27	JAS-0451-27	SPACER	1				

MADE IN TAIWAN

2014 A



SGS Reference No: EZ/2011/A0011C

Page 1 of 1

VERIFICATION OF COMPLIANCE

Verification Report No. : EZ/2011/A0011C
Representative Model : JAS-1231-HE
Series Model(s) : JAS-0010, JAS-0413, JAS-0415, JAS-0423, JAS-0433, JAS-0451,
JAS-0452, JAS-0453, JAS-0454, JAS-1231-VE
Product Name : Air Sander
Applicant : Jonnesway Enterprise Co., Ltd
Address of Applicant : 6F-9, No. 51, Section 2 Keelung Road, Taipei Taiwan
TCF Number : JONNESWAY-201110S
Date of Issue : December 9, 2011
Date of Expiry : December 9, 2016
Applicable Standards : EN ISO 12100:2010, EN 792-8:2001+A1:2008

Conclusion

Based upon a review of the worksheets and the Technical Construction File, the apparatus is deemed to meet the requirements of the above standards and hence fulfill the requirements of:

Machinery Directive 2006/42/EC

Note : This verification is only valid for the equipment and configuration described and in conjunction with the technical data detailed above.

The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacture, after completion an EC Declaration of Conformity and compliances with all relevant EC Directives.

Authorized Signatory:



SGS TAIWAN LTD.
Jason Lin
Technical Manager



Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. This test report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。本報告未經本公司書面許可，不可部份複製。

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS Taiwan Ltd.
台灣檢驗科技股份有限公司

134, Wu Kung Road, Wu Ku District, New Taipei City, Taiwan / 新北市五股區五工路134號
t (886-2) 2299-3939 f (886-2) 2298-2698

www.tw.sgs.com

Member of SGS Group

TWA 6785200